



IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Re Application of: )  
Emmanuelle MOISY et al. ) Art Unit: 3634  
Serial No.: 10/629,595 )  
Filed: July 30, 2003 )

For: WEATHERSTRIP FORMING A SLIDEWAY FOR A MOTOR VEHICLE  
WINDOW

**CLAIM OF PRIORITY**

Commissioner of Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

Applicant for the above-identified application, by his attorney, hereby claims the priority date under the International Convention of French Patent Application No. 0209871, filed August 2, 2002, and acknowledged in the Declaration of the subject application. A certified copy of the Application is attached.

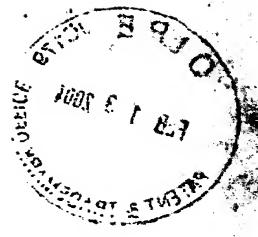
Respectfully submitted,

CLARK & BRODY

By

  
Conrad J. Clark  
Reg. No. 30,340

1750 K Street, NW, Suite 600  
Washington, DC 20006  
Telephone: 202-835-1111  
Facsimile: 202-835-1755  
Docket No.: 11016-0017  
Date: February 13, 2004





# BREVET D'INVENTION

## CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

### COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 23 JUIL. 2003

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Martine PLANCHE', is enclosed in a decorative oval flourish.

Martine PLANCHE

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIETE  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint Petersbourg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
[www.inpi.fr](http://www.inpi.fr)





INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE  
26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

1er dépôt

# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

**cerfa**  
N° 11354\*02

**BR1**

## REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 0 W / 010501

REMISE EN SÉCURITE <b>2 AOUT 2002</b> DATE <b>75 INPI PARIS</b> LIEU <b>0209871</b> N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI <b>- 2 AOUT 2002</b>		<small>Réervé à l'INPI</small>	
<b>Vos références pour ce dossier</b> <small>( facultatif )</small> MDcagF097/684 FR			
<b>Confirmation d'un dépôt par télécopie</b>		<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie <b>Cochez l'une des 4 cases suivantes</b>	
<b>2 NATURE DE LA DEMANDE</b> Demande de brevet Demande de certificat d'utilité		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire  <i>Demande de brevet initiale</i>  <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i>  Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i>		<input type="checkbox"/> N° <input type="checkbox"/> N° <input type="checkbox"/> N°	Date <input type="text"/> Date <input type="text"/> Date <input type="text"/>
<b>3 TITRE DE L'INVENTION</b> (200 caractères ou espaces maximum) PROFILE D'ETANCHEITE FORMANT COULISSE POUR VITRAGE DE VEHICULE A MOTEUR.			
<b>4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ</b> <b>OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE</b> <b>LA DATE DE DÉPÔT D'UNE</b> <b>DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE</b>		Pays ou organisation Date <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> N° <input type="checkbox"/> <b>S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»</b>	
<b>5 DEMANDEUR</b> (Cochez l'une des 2 cases)		<input checked="" type="checkbox"/> Personne morale	<input type="checkbox"/> Personne physique
Nom ou dénomination sociale  Prénoms  Forme juridique  N° SIREN  Code APE-NAF		HUTCHINSON  Société Anonyme <input type="text"/>	
Domicile ou siège	Rue  Code postal et ville	2, rue Balzac 75008 PARIS	
Nationalité  N° de téléphone ( facultatif )		FRANCE Française N° de télécopie ( facultatif )	
Adresse électronique ( facultatif )		<input type="checkbox"/> <b>S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»</b>	

Remplir impérativement la 2<sup>me</sup> page

**BREVET D'INVENTION  
CERTIFICAT D'UTILITÉ**

**REQUÊTE EN DÉLIVRANCE**  
page 2/2

**BR2**

REMISE DES COPIES	Réervé à l'INPI
DATE	<b>2 AOUT 2002</b>
LIEU	<b>75 INPI PARIS</b>
N° D'ENREGISTREMENT	<b>0209871</b>
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI	

DB 540 G. W. / 010501

<b>Vos références pour ce dossier : (facultatif)</b>		MDcagF097/684 FR
<b>6 MANDATAIRE (s'il y a lieu)</b> Nom: DOIREAU Prénom: Marc Cabinet ou Société: CABINET ORES		
N °de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		
Adresse	Rue	6, avenue de Messine
	Code postal et ville	75008 PARIS
	Pays	
N° de téléphone (facultatif)		01 45 62 75 00 - 01 45 62 69 99
N° de télécopie (facultatif)		01 45 62 04 86 - 01 45 63 04 47
Adresse électronique (facultatif)		ores@cabinet-ores.com
<b>7 INVENTEUR (S)</b> Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		
<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)		
<b>8 RAPPORT DE RECHERCHE</b> Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)		
Etablissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt
		<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
<b>9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b> Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG <input type="checkbox"/>		
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes		
<b>10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire) Marc DOIREAU - N°92-1074 Mandataire CABINET ORES		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI  L. MARIELLO

**PROFILE D'ETANCHEITE FORMANT  
COULISSE POUR VITRAGE  
DE VEHICULE A MOTEUR**

5 L'invention concerne un profilé d'étanchéité formant coulisse de vitrage de véhicule à moteur, sachant que l'invention trouve application pour tout type de véhicule à moteur dans le domaine automobile (voitures particulières, utilitaires, bus, camions, ....), ainsi que dans les domaines ferroviaire et maritime par exemple.

10 Dans le domaine automobile par exemple, un profilé d'étanchéité est monté sur l'encadrement de la baie d'une porte, cette baie étant propre à être ouverte, partiellement ouverte ou fermée par une vitre coulissante à commande manuelle et/ou automatique. Un tel profilé d'étanchéité se décompose en un lècheur qui est fixé sur la partie inférieure 15 de l'encadrement de la baie et en coulisses fixées sur les parties supérieure et latérales dudit encadrement.

Il existe actuellement deux grandes familles de coulisses, à savoir : les coulisses souples non renforcées qui sont chaussées dans des logements en U ménagés dans le cadre de porte, et les coulisses renforcées 20 qui sont chaussées sur des feuillures du cadre de porte, sachant que dans cette seconde famille on distingue les coulisses monofeillures et les coulisses cadre caché.

Une coulisse renforcée selon l'art antérieur comprend une pince en forme de U venant se chauffer sur le cadre de porte et qui est réalisée par une armature métallique noyée dans un matériau élastomère tel 25 du caoutchouc, et deux jambes équipées de lèvres d'étanchéité aptes à venir en contact glissant avec la vitre coulissante et de part et d'autre de celle-ci.

De telles coulisses offrent des performances satisfaisantes, mais elles sont d'un poids important et d'un coût de fabrication élevé.

30 Un but de l'invention est de pallier les inconvénients précités et de proposer des coulisses de conception optimisée tant en poids qu'en

coût et avec des performances à tout le moins comparables à celles des coulisses selon l'art antérieur.

Pour atteindre ce but, l'invention propose un profilé d'étanchéité formant coulisse pour vitrage de véhicule à moteur, ce profilé comprenant au moins une pince renforcée en forme de U avec un talon et deux branches sensiblement parallèles l'une à l'autre, et apte à venir se chauffer sur une feuillure de l'encadrement d'une baie de véhicule, et étant caractérisé en ce que le profilé est réalisé en une matière thermoplastique rigide, et en ce que les moyens de renfort de la pince sont situés seulement soit dans les branches soit dans le talon de la pince, ou situés dans l'une des branches et dans le talon de la pince.

D'une manière générale, le profilé d'étanchéité peut constituer soit le brin supérieur d'une coulisse avec des moyens de renforts situés dans l'une des branches de la pince en s'étendant sensiblement parallèlement à la feuillure et/ou dans le talon de la pince, soit un brin vertical d'une coulisse avec des moyens de renfort situés seulement dans le talon de la pince en s'étendant sensiblement perpendiculairement à la feuillure.

Les moyens de renfort peuvent comprendre un ou plusieurs éléments, mais avantageusement un seul élément de renfort sous la forme d'une armature métallique plate ou éventuellement ondulée par exemple.

Le profilé d'étanchéité selon l'invention peut également comprendre au moins une butée de retenue pour s'opposer à l'arrachement de la pince montée sur la feuillure, cette butée se situant avantageusement vers une extrémité de l'une des deux branches de la pince.

Par ailleurs, la feuillure de support de la pince étant constituée par au moins deux tôles, le profilé d'étanchéité selon l'invention peut également comprendre au moins une lèvre pour maîtriser le positionnement de la pince sur la feuillure en fonction des jeux de tôlerie de cette dernière, cette lèvre de rattrapage de jeu pouvant se situer au pied de l'une des branches de la pince ou au niveau du talon de la pince.

D'une manière générale, le profilé d'étanchéité selon l'invention comprend également deux jambes sensiblement parallèles l'une à

l'autre, s'étendant perpendiculairement à la feuillure, les pieds des deux jambes se raccordant respectivement vers les deux extrémités d'une branche de la pince, et qui sont équipées de lèvres d'étanchéité aptes à venir en contact glissant avec la vitre coulissante, le profilé présentant, au voisinage 5 du pied de l'une des deux jambes, une réduction de matière formant une articulation pour éviter le flambage de la jambe.

L'invention concerne également des coulisses qui sont constituées par des profilés d'étanchéité ayant tout ou partie des caractéristiques précitées.

10 D'autres avantages, caractéristiques et détails de l'invention ressortiront du complément de description qui va suivre en référence à des dessins annexés, donnés uniquement à titre d'exemple et dans lesquels :

15 - la figure 1 est une vue en coupe d'un profilé d'étanchéité formant le brin supérieur d'une coulisse selon l'art antérieur évoqué en préambule,

- la figure 2 est une vue en coupe d'un profilé d'étanchéité formant coulisse selon un mode de réalisation de l'invention et qui peut former le brin supérieur d'une coulisse,

20 - la figure 3 est une vue en coupe d'un profilé d'étanchéité selon l'invention et formant un brin vertical d'une coulisse,

- les figures 4 et 5 sont des vues en coupe de brins verticaux de coulisses qui peuvent être respectivement associées au brin supérieur de la coulisse de la figure 2, et

25 - la figure 6 est une vue en coupe d'un profilé d'étanchéité formant coulisse selon un autre mode de réalisation de l'invention.

Le profilé d'étanchéité 1a illustré à la figure 1 représente l'art antérieur évoqué en préambule et il forme le brin supérieur d'une coulisse renforcée de type cadre caché. Le profilé d'étanchéité comprend une pince 3 qui est formée d'un moyen de renfort 5 sous la forme d'une armature 30 métallique 5a en U avec un talon 7 et deux branches 9 et 11. L'armature 5a est noyée dans un matériau élastomère tel que du caoutchouc. Cette pince 3 vient se chauffer sur une feuillure 13 d'une baie délimitée par un cache de



porte dans le cas d'un véhicule automobile, en l'occurrence une feuillure de pavillon de toit. Le profilé d'étanchéité 1a comprend également deux jambes 15 et 17 en vis-à-vis, sensiblement parallèles l'une à l'autre, s'étendant perpendiculairement à la feuillure 13, dont les pieds se raccordent 5 respectivement vers les deux extrémités de la branche 11 de la pince 3, et qui sont munies de lèvres d'étanchéité 20 aptes à venir en contact glissant avec une vitre coulissante V.

L'invention porte sur une coulisse en général qui peut notamment former le brin supérieur d'une coulisse renforcée de type cadre 10 caché par exemple, comme cela est illustré sur la figure 1b selon un mode de réalisation de l'invention. Dans cet exemple, le profilé d'étanchéité 1b présente globalement une forme similaire à celle de celui illustré à la figure 1a et, pour cette raison, les éléments communs à ces deux figures auront les mêmes chiffres de référence.

15 D'une manière générale, au moins la pince 3 du profilé d'étanchéité 1b est réalisé en une matière thermoplastique rigide telle que du polypropylène par exemple, et les moyens de renfort 5 sont seulement situés dans l'une et/ou l'autre branche 9 et 11 de la pince 3. Dans l'exemple illustré, les moyens de renfort 5 sont situés dans la branche 11 de la pince 3, et ils se 20 limitent à un seul élément sous la forme d'une armature métallique 5a sensiblement plate et s'étendant sensiblement parallèlement à la feuillure 13. Ainsi, ces moyens de renfort 5 ne gênent pas la prise de galbe du profilé d'étanchéité au niveau de la feuillure 13 du pavillon de toit.

Pour assurer la bonne tenue de la pince 3 dans le sens du 25 montage du profilé d'étanchéité et pour s'opposer à une extraction ou un déchaussement du profilé d'étanchéité 1b une fois monté sur la feuillure 13, une butée de retenue 25 fait saillie à l'intérieur de la pince 3 pour venir sensiblement en contact avec une excroissance 27 de la feuillure 13. La butée de retenue 25 peut être formée vers l'extrémité de la branche 9 de la 30 pince 3 sous la forme d'un bossage 29 qui délimite un épaulement formant la butée 25. Quant à l'excroissance 27 de la feuillure 13, elle peut être formée

par exemple par un retour de tôle tel qu'un retour de serti, ou un élément rapporté ou une forme emboutie telle un crevé pour créer un point dur.

Pour maîtriser le positionnement de la pince 3 sur la feuillure 13 en fonction des jeux de tôlerie et assurer une bonne stabilité de l'ensemble, on prévoit au moins une lèvre 30 de rattrapage de jeu. Dans l'exemple illustré sur la figure 2, la feuillure 13 est constituée par l'assemblage de deux tôles 13a et 13b, et la lèvre 30 est située au niveau du pied de la jambe 15. En variante, cette lèvre 30 peut se situer à l'intérieur de la pince 3 soit au niveau du talon 7 soit au niveau de l'excroissance 27 de la feuillure 13, comme cela est illustré en traits pointillés.

D'une manière générale, les deux jambes 15 et 17 du profilé d'étanchéité 1b sont dissymétriques, la jambe 15 s'étendant sur une longueur plus grande que celle de la jambe 17. La jambe 15 est destinée à venir en contact avec une partie 33 de la tôlerie. Aussi, pour assurer un bon plaquage de la jambe 15 sur la partie 33 de tôlerie, on extrude cette jambe 15 de manière légèrement ouverte et on prévoit une charnière 35 formant articulation au pied de la jambe 15 pour maîtriser la position de la zone de flexion de la jambe 15 et éviter ainsi son flambage. Cette charnière 35 peut être simplement obtenue par une réduction de matière de la jambe 15.

D'une manière générale, les jambes 15 et 17 du profilé d'étanchéité peuvent être également réalisées en une matière thermoplastique rigide similaire à celle utilisée pour réaliser la pince 3, mais elles peuvent également être réalisées en un matériau ayant un module de flexion nettement inférieur à celui du matériau de la pince 3, un tel matériau pouvant être une matière thermoplastique élastomère TPE par exemple. Quant aux lèvres d'étanchéité 20, elles sont réalisées en un matériau thermoplastique souple du TPE par exemple, avec un revêtement anti-frottement 38.

En variante, des moyens de renfort peuvent être également prévus dans le talon 7 de la pince 3, ces moyens de renfort pouvant avantageusement se limiter à un ou plusieurs fils 5b, non nécessairement métalliques, comme cela est illustré en traits pointillés sur la figure 2.

Selon un autre mode de réalisation illustré à la figure 3, le profilé d'étanchéité 1c selon l'invention peut former un brin vertical d'une coulisse qui diffère essentiellement du profilé d'étanchéité 1b de la figure 2, par le fait que les moyens de renfort 5 sont situés dans le talon 7 de la pince 5 et non plus dans l'une et/ou l'autre des branches latérales 9 et 11 de la pince 3. Dans l'exemple illustré, les moyens de renfort 5 sont également constitués par un seul élément sous la forme d'une armature plate 5a qui peut se prolonger dans la jambe 17 située dans le prolongement du talon 7 de la pince 3.

10 L'invention couvre également une coulisse dont le brin supérieur est du type de celui illustré à la figure 2 et dont le ou les brins verticaux sont du type de celui illustré à la figure 3.

Par ailleurs, l'invention couvre également une coulisse dont le brin supérieur est du type de celui illustré à la figure 2, et dont le ou les brins 15 verticaux 1d sont du type de ceux illustrés sur les figures 4 et 5. Le brin vertical 1d de la figure 4 reprend celui illustré à la figure 3 mais sans la présence d'aucun moyen de renfort, alors que le brin vertical 1d de la figure 5 vient se monter dans un logement 40 en U du cadre de porte C et peut être réalisé en un matériau souple thermoplastique ou élastomère.

20 Enfin, selon un dernier mode de réalisation de l'invention illustré à la figure 6, le profilé d'étanchéité 1e forme une coulisse renforcée de type monofeuillure dans laquelle la pince 3 comprend des moyens de renfort 5 situés dans au moins une des branches 9 et/ou 11 de la pince 3. En variante, ces moyens de renfort sont situés dans une branche 9 et dans le 25 talon 7 de la pince 3.

REVENDICATIONS

1. Profilé d'étanchéité formant coulisse pour vitrage de véhicule à moteur, ce profilé comprenant au moins une pince renforcée (3) en forme de U avec un talon (17) et deux branches (9, 11) sensiblement parallèles l'une à l'autre, et apte à venir se chauffer sur une feuillure (13) de l'encadrement d'une baie du véhicule, caractérisé en ce que le profilé est réalisé en une matière thermoplastique rigide, et en ce que les moyens de renfort (5) de la pince (3) sont situés seulement soit dans les branches (9, 11) soit dans le talon (7) de la pince (3), ou situés dans l'une des branches 19 ou 11 et dans le talon (7) de la pince (3).

2. Profilé d'étanchéité selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il constitue le brin supérieur d'une coulisse, et en ce que les moyens de renfort (5) sont situés dans l'une des branches (9 ou 11) de la pince (3) et s'étendent sensiblement parallèlement à la feuillure (13), et/ou dans le talon (17) de la pince (3).

3. Profilé d'étanchéité selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il constitue un brin vertical d'une coulisse, et en ce que les moyens de renfort (5) sont situés seulement dans le talon (7) de la pince (3) et s'étendent sensiblement perpendiculairement à la feuillure (13).

4. Profilé d'étanchéité selon la revendication 2 ou 3, caractérisé en ce que les moyens de renfort (5) comprennent un ou plusieurs éléments.

5. Profilé d'étanchéité selon la revendication 2 ou 3, caractérisé en ce que les moyens de renfort (5) comprennent un seul élément (5a) sous la forme d'une armature métallique sensiblement plane ou ondulée.

6. Profilé d'étanchéité selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend également au moins une butée de retenue (25) pour s'opposer à l'arrachement de la pince (3) montée sur la feuillure (13).

7. Profilé d'étanchéité selon la revendication 6, caractérisé en ce que la butée de retenue (25) est située sur l'une des deux branches (9, 11) de la pince (3), orientée vers l'intérieur de la pince (3) et apte à venir au contact d'une excroissance (27) de la feuillure (13).

8. Profilé d'étanchéité selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que la feuillure (13) de support de la pince (3) est constituée par au moins une tôle (13a et/ou 13b), et en ce que le profilé comprend également au moins une lèvre (30) pour maîtriser le positionnement de la pince (3) sur la feuillure (13) en fonction des jeux de tôlerie de cette dernière, et en ce que la lèvre de rattrapage de jeu (30) est positionnée au pied de l'une des branches (9 ou 13) de la pince ou au niveau du talon (7) de la pince.

9. Profilé d'étanchéité selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend également deux jambes (15, 17) sensiblement parallèles l'une à l'autre, s'étendant perpendiculairement à la feuillure (13), les pieds des deux jambes (15, 17) se raccordant respectivement vers les deux extrémités d'une branche (11) de la pince et équipées de lèvres d'étanchéité (20) aptes à venir en contact glissant avec la vitre coulissante (v).

10. Profilé d'étanchéité selon la revendication 9, caractérisé en ce qu'il présente, au voisinage du pied de l'une des deux jambes (15 ou 17), une réduction de matière formant une articulation (35) pour éviter le flambage de la jambe.

11. Profilé d'étanchéité selon la revendication 9 ou 10, caractérisé en ce que les jambes (15, 17) sont réalisées en un matériau thermoplastique ayant un module de flexion très inférieur à celui du matériau thermoplastique utilisé pour la pince (3).

12. Profilé d'étanchéité selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la pince (3) est réalisée en ou à base de polypropylène.

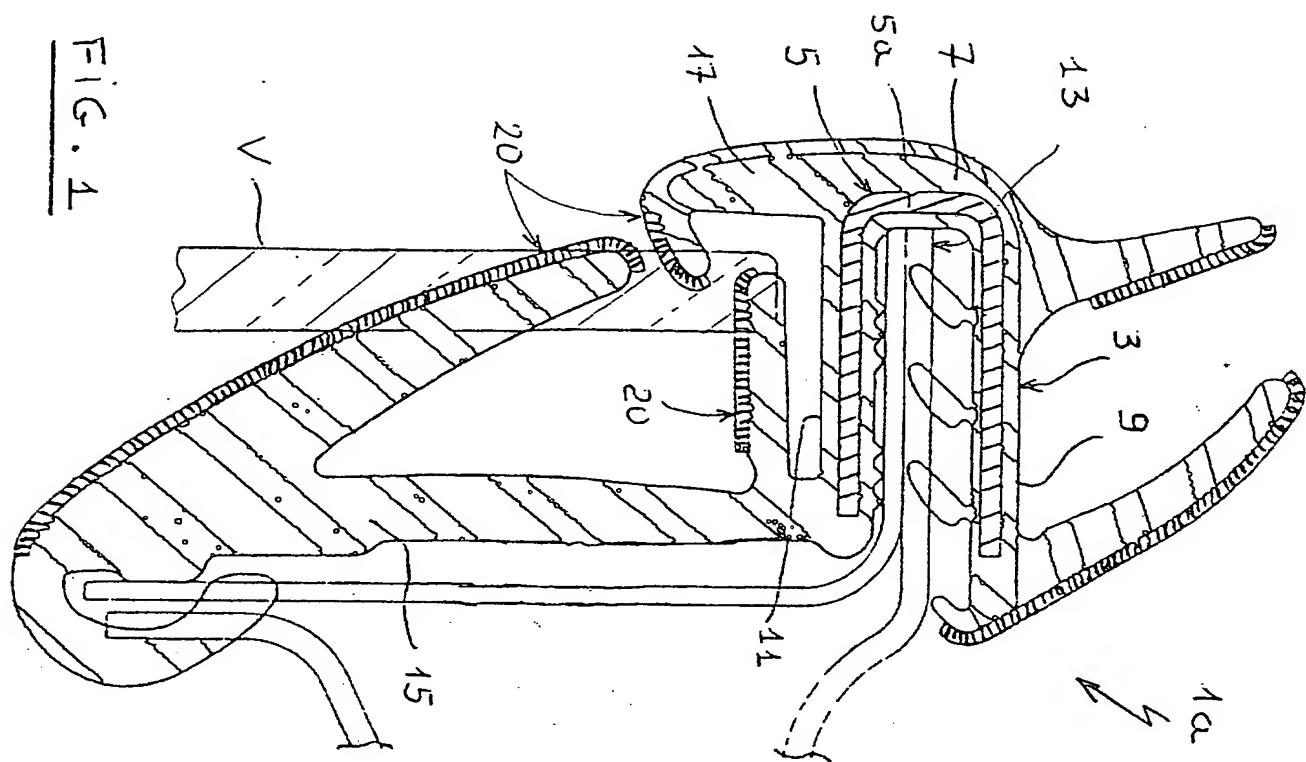
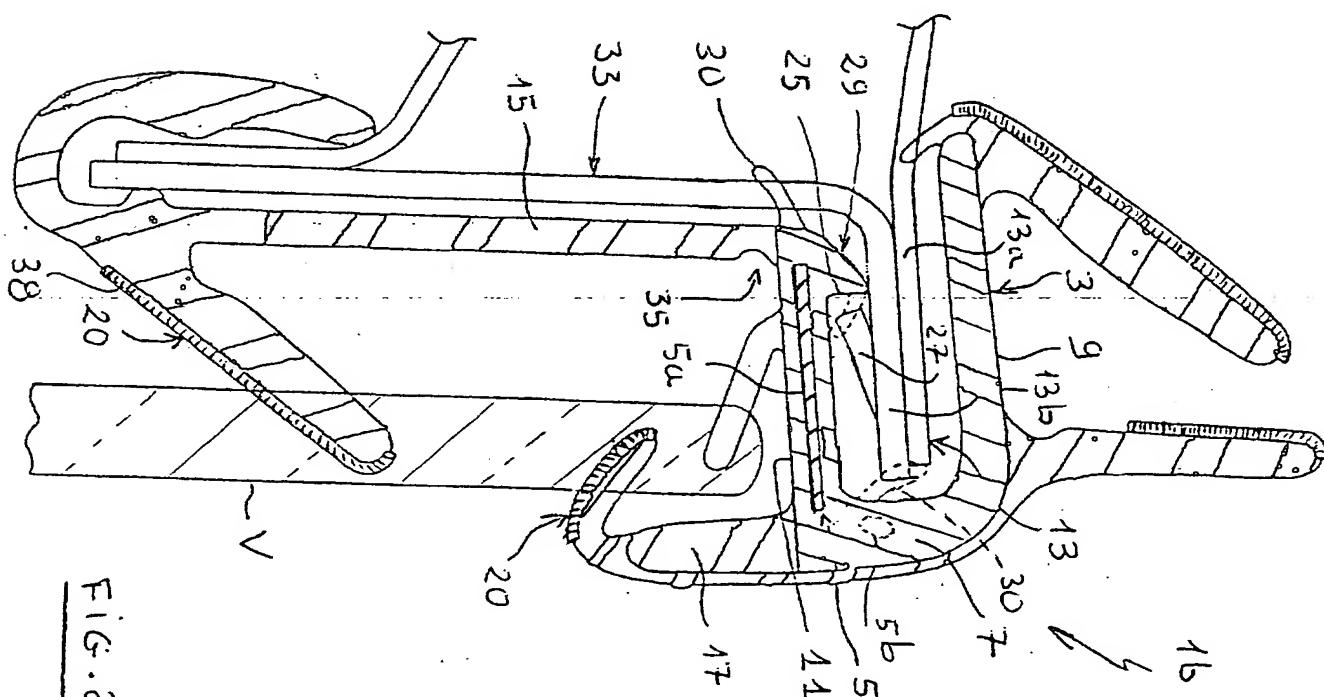
13. Coulisse pour vitrage de véhicule à moteur, comprenant un brin supérieur et au moins un brin vertical, caractérisée en ce que ces brins sont réalisés par des profilés d'étanchéité selon les revendications 2 et 3.

14. Coulisse pour vitrage de véhicule automobile, comprenant un brin supérieur et au moins un brin vertical, caractérisée en ce que le brin supérieur est réalisé par un profilé d'étanchéité selon la revendication 2, et en ce que le brin vertical est réalisé par un profilé d'étanchéité non renforcé.

15. Coulisse selon la revendication 13 ou 14, caractérisé en ce que ladite coulisse est du type cadre caché.

16. Coulisse pour vitrage de véhicule automobile, caractérisée en ce qu'elle forme une coulisse de type monofeuillure qui est réalisée à partir d'un profilé d'étanchéité selon la revendication 1.

1/2

FIG. 1FIG. 2

112

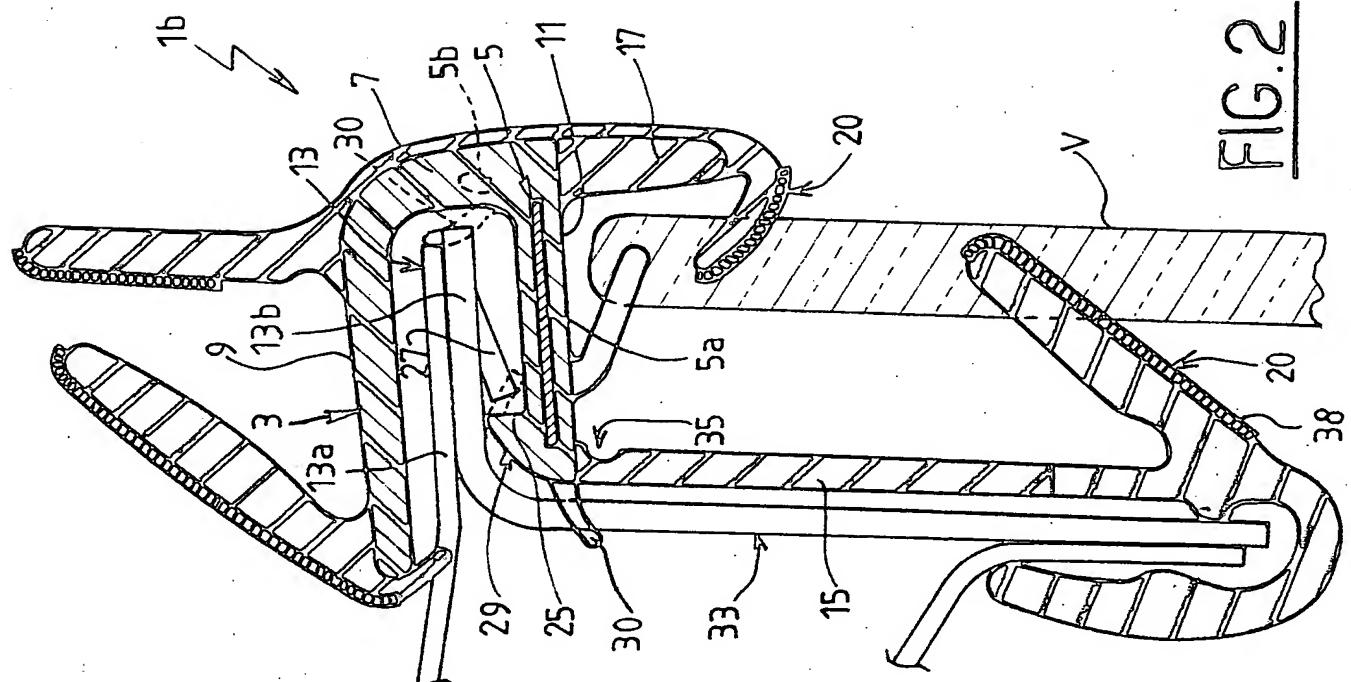


FIG. 2

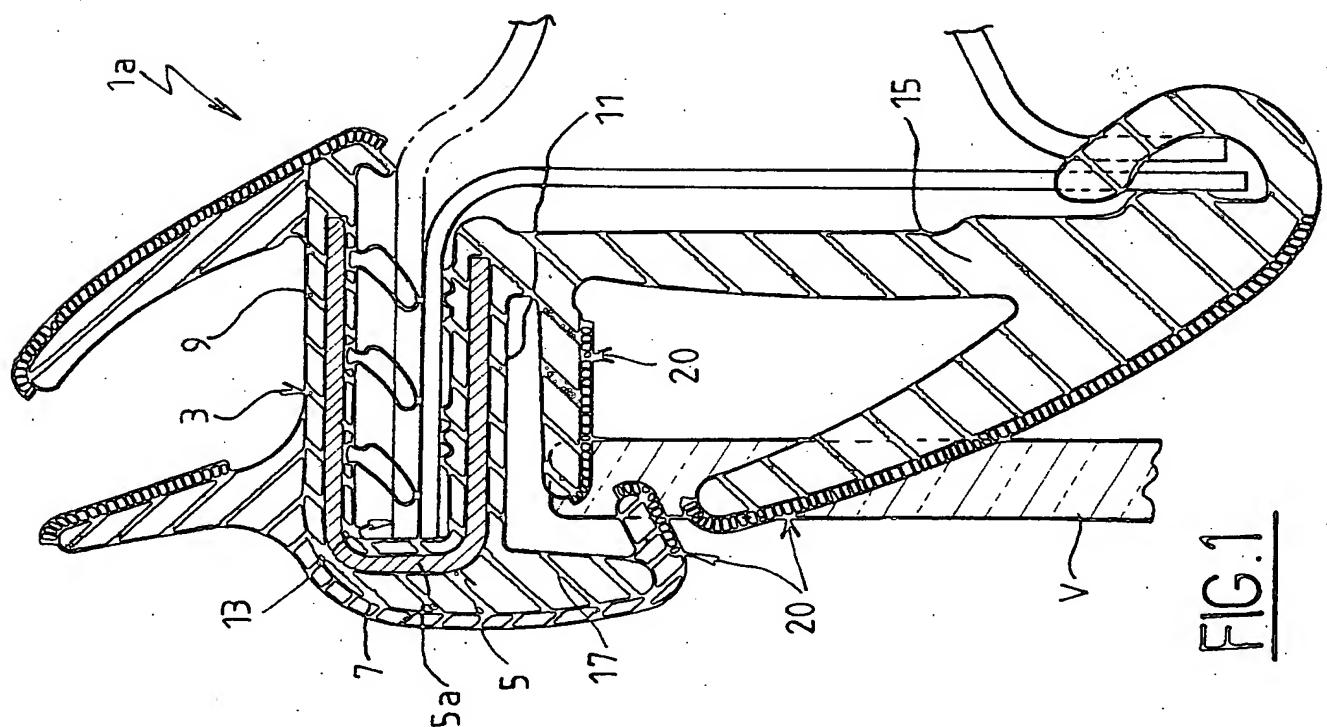
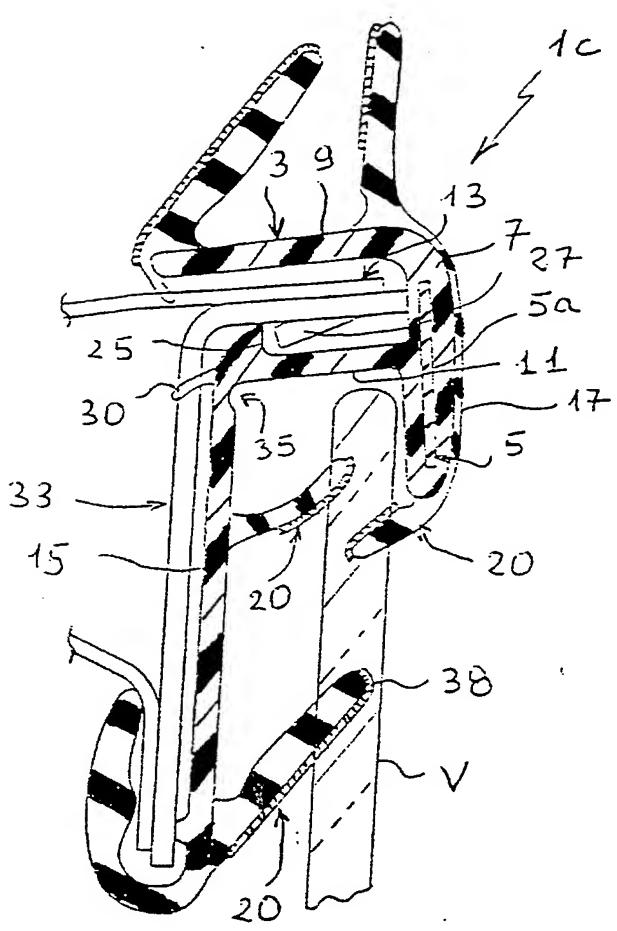
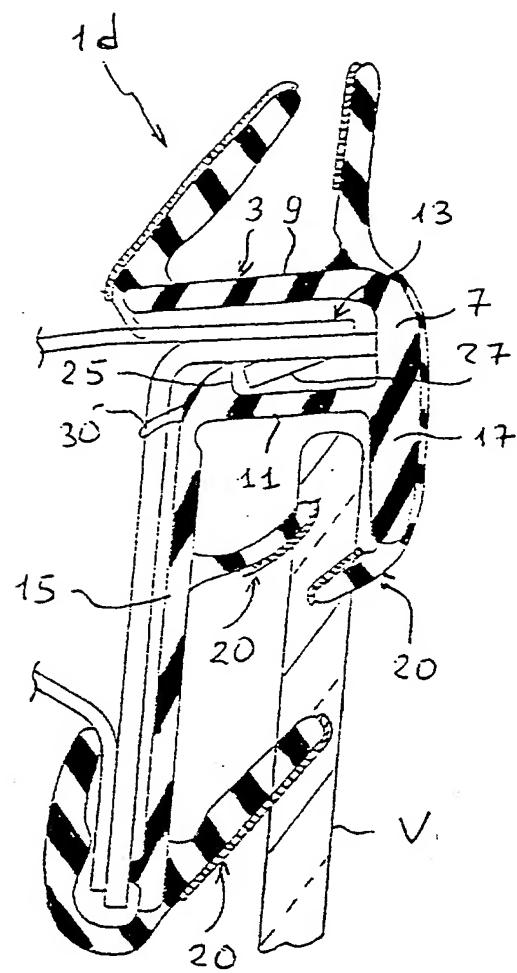
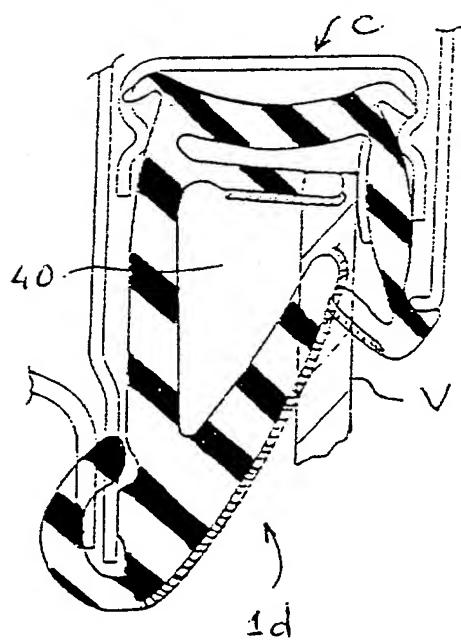
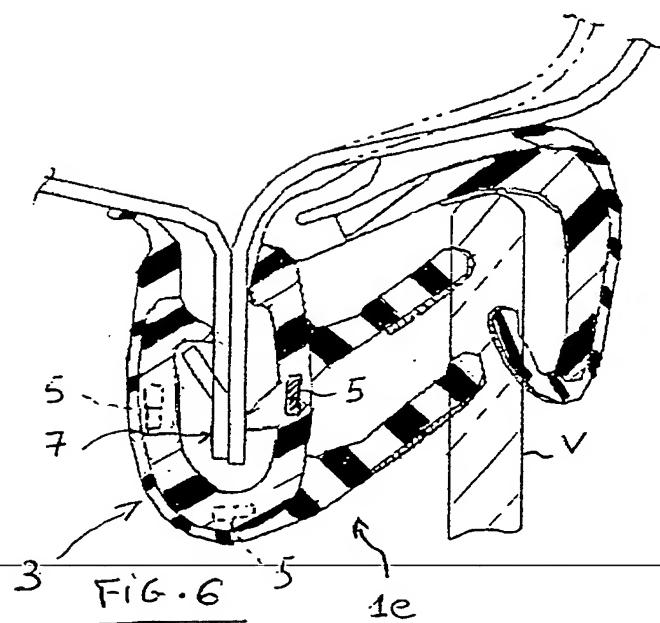
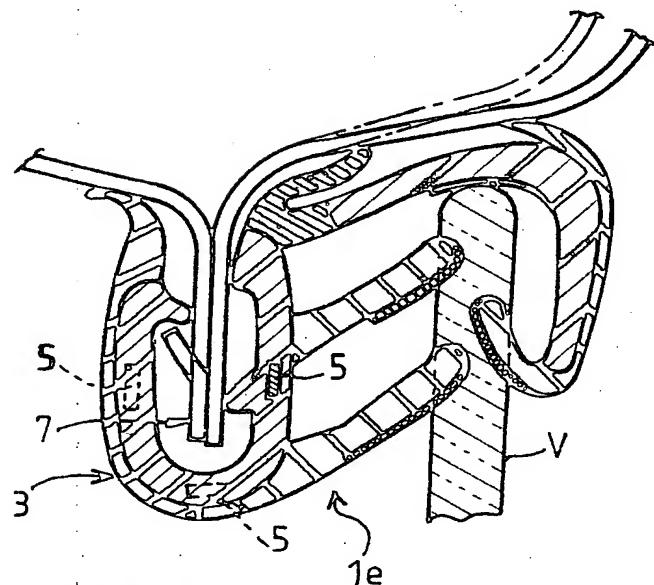
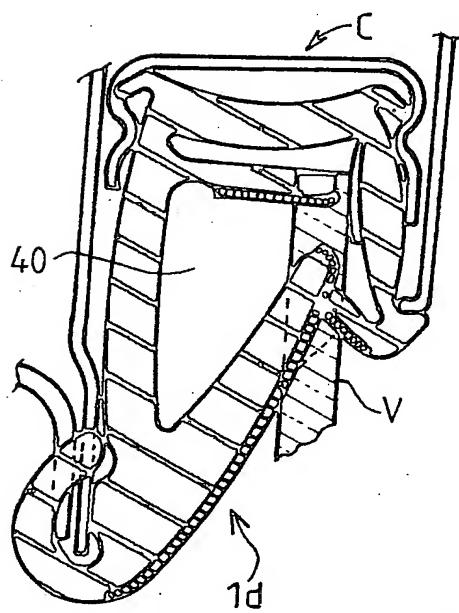
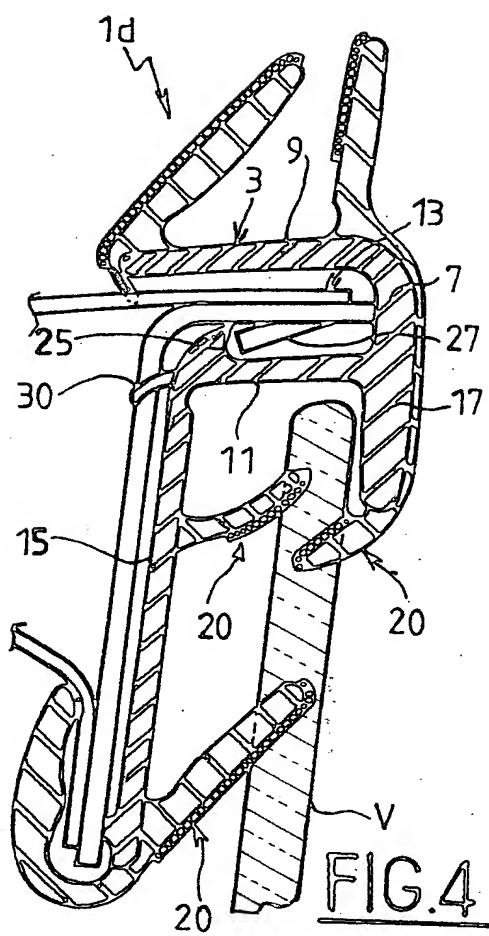
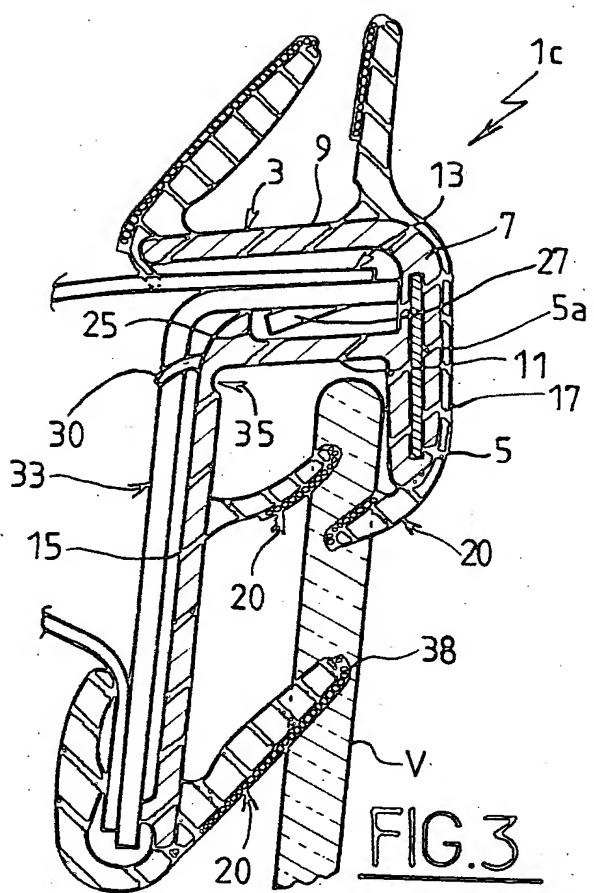


FIG. 1

2/2

FIG. 3FIG. 4FIG. 5FIG. 6

2 / 2



**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

**DÉPARTEMENT DES BREVETS**

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

**DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S)** Page N° 1.../1...**INV**(À fournir dans le cas où les demandeurs et  
les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 @ W / 270601

<b>Vos références pour ce dossier (facultatif)</b>	MDcagF097/684 FR
<b>N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL</b>	0205871
<b>TITRE DE L'INVENTION</b> (200 caractères ou espaces maximum)	
PROFILE D'ETANCHEITE FORMANT COULISSE POUR VITRAGE DE VEHICULE A MOTEUR.	

**LE(S) DEMANDEUR(S) :**

HUTCHINSON  
2, rue Balzac  
75008 PARIS  
FRANCE

**DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :**

<b>1</b> Nom	MOISY	
Prénoms	Emmanuelle	
Adresse	Rue	14, bd du Rempart
	Code postal et ville	4 5200 MONTARGIS
Société d'appartenance (facultatif)		
<b>2</b> Nom	DRIVON	
Prénoms	Stéphane	
Adresse	Rue	12, rue Mozart
	Code postal et ville	4 5120 CHÂLETTE SUR LOING
Société d'appartenance (facultatif)		
<b>3</b> Nom		
Prénoms		
Adresse	Rue	
	Code postal et ville	11111
Société d'appartenance (facultatif)		

S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.

**DATE ET SIGNATURE(S)  
DU (DES) DEMANDEUR(S)  
OU DU MANDATAIRE  
(Nom et qualité du signataire)**

Marc DOIREAU - N° 92-1074  
Mandataire  
CABINET ORES

